



**HABERMANN AURUM
PUMPEN**

HABERMANN AURUM FESTSTOFFPUMPE BAUREIHE ATON SERIE ASP

**FÜR ABRASIVE
MEDIEN**

www.habermann-aurum-pumpen.de



HOHE
FÖRDERHÖHEN

BEWÄHRTER
HARTGUSS

DOPPEL-
GEHÄUSE

MEHRSCHAUFEL-
LAUFRAD

VERSCHLEISS-
BESTÄNDIGKEIT

Habermann Aurum Pumpen.



Hauptsitz in Bochum

Seit 1927

Habermann Aurum Pumpen zählt zu den führenden Herstellern von Kreiselpumpen, die speziell für die Förderung von Schlämmen ausgelegt sind. Mit fast 100 Jahren Erfahrung und über 30.000 weltweit installierten Pumpen für unterschiedlichste Anwendungen haben wir uns eine starke Marktposition auf internationaler Ebene gesichert.

Unser oberstes Ziel ist die Entwicklung besonders langlebiger und nachhaltiger Industripumpen – durch die Verbindung unserer jahrzehntelangen Erfahrung mit modernster

Technologie. Unsere Pumpen kommen in einer Vielzahl von Branchen zum Einsatz, darunter Bergbau und Mineralverarbeitung, Energieindustrie, Metallurgie, Chemie- und Pigmentindustrie, Tunnelbau sowie Spezialtiefbau.

Wir optimieren unsere Pumpensysteme kontinuierlich, um höchste Qualität und maximale Leistung zu gewährleisten. Dank unseres technischen Know-hows fertigen wir maßgeschneiderte Pumpen, die seit über 60 Jahren störungsfrei im Einsatz sind – ein Beweis für ihre Langlebigkeit, Sicherheit und Effizienz.

Unsere bewährten Konstruktionen und widerstandsfähigen Materialien garantieren zuverlässige Funktionalität selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen.

Mit einem breiten Sortiment an Pumpen, Armaturen und Saugbaggern meistern wir jede technische Herausforderung – unabhängig von ihrer Komplexität oder den Einsatzbedingungen. Dank unserer hauseigenen Engineering-Expertise bieten wir maßgeschneiderte Lösun-

gen für jede technische Aufgabe. Unser hoher Qualitätsanspruch hat Habermann Aurum als verlässlichen Partner für industrielle Pumpensysteme etabliert.

Mit einem globalen Netzwerk aus Partnern und Niederlassungen sind wir auf allen Kontinenten vertreten. So sind wir bestens aufgestellt, um aktuelle und zukünftige Marktanforderungen zu erfüllen und unsere Kunden optimal zu unterstützen.

**Tradition trifft
auf moderne
Technologien.**

BAUREIHE ATON SERIE ASP

Heavy Duty Pumpen aus hochverschleißfestem Guss

Bei den **Pumpen der Serie ASP** handelt es sich um eine schwere, robuste Version der einstufigen Kreiselpumpen mit austauschbaren Verschleißteilen und einer Nachstellmöglichkeit des Saugspaltes. Dank der Konstruktion mit doppeltem Gehäuse und dem Einsatz größerer Laufräder können größere Förderhöhen erreicht werden. Durch den Einsatz von verschleißfestem Hartguss und einer durchdachten Gestaltung der Laufradgeometrie, kann dieser Pumpentyp für Medien mit Feststoffen bis zu 200mm Korngröße eingesetzt werden. Laufrad, Schleißplatten sowie Panzereinsatz sind den Anforderungen entsprechend dimensioniert und für die Erreichung bestmöglicher Standzeiten optimiert. Auch unter schwersten Einsatzbedingungen erreicht die **Baureihe Aton Serie ASP** so niedrige Lebenszykluskosten.

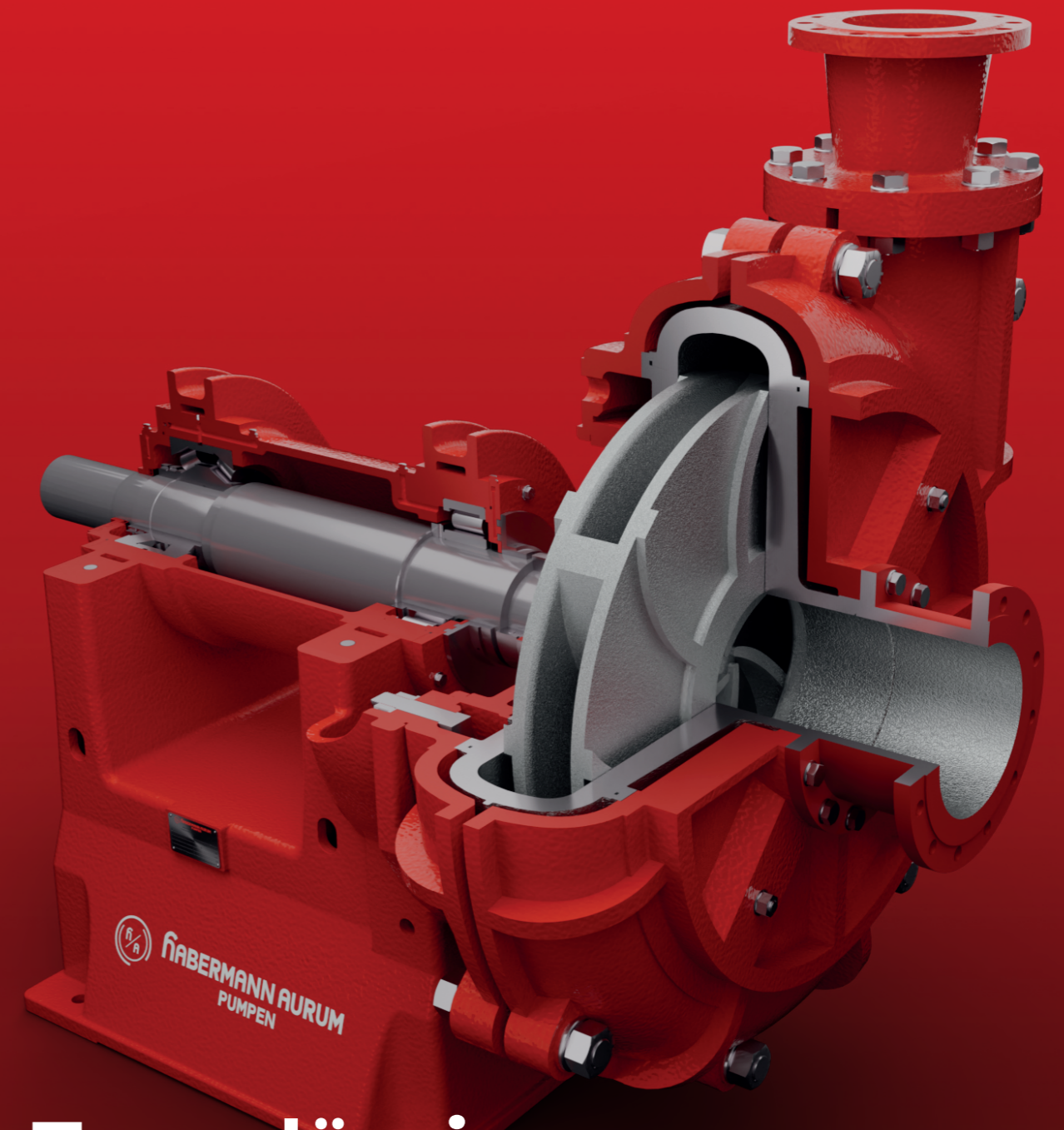
Panzerung aus hochverschleißfestem Guss mit bis zu 650 HB.



Weitere Informationen zu diesem Pumpentyp finden Sie auf unserer Website.



**HABERMANN AURUM
PUMPEN**

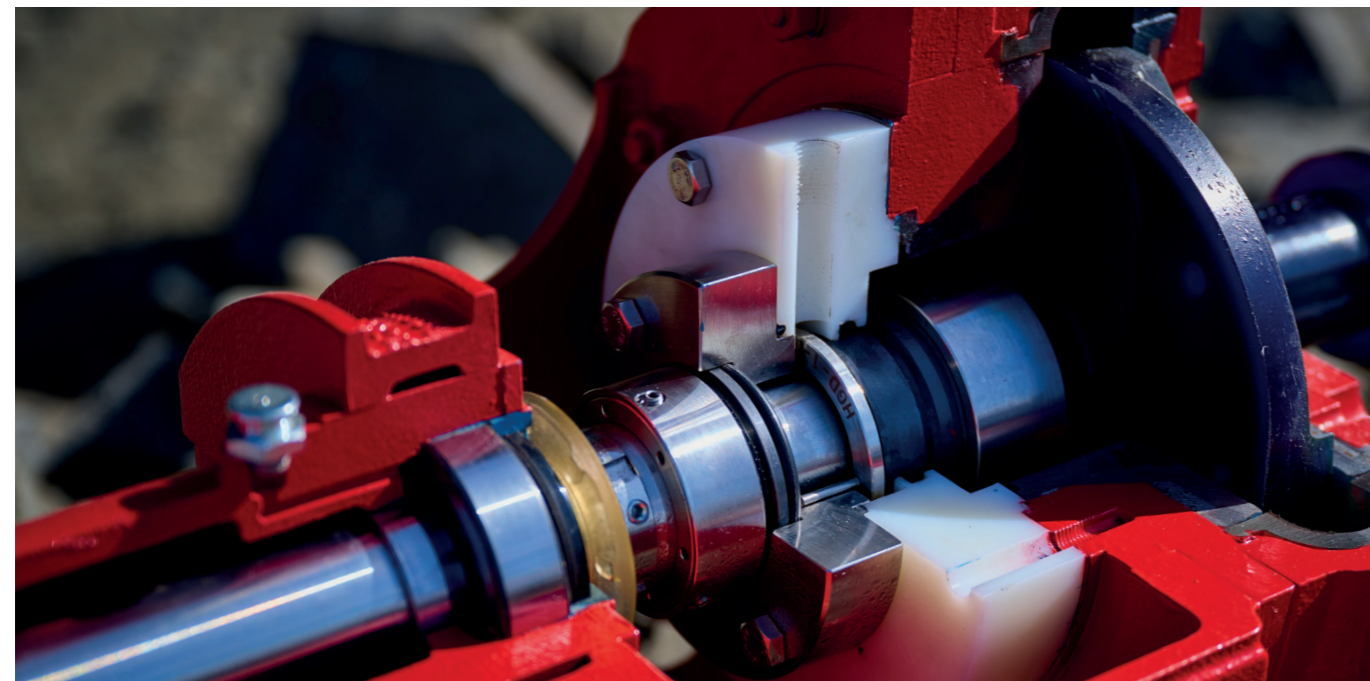


Zuverlässige Pumpentechnologie für anspruchsvolle Projekte.

Metallische Schlammumpen aus hochverschleißfestem Guss.

Baureihe Aton Serie ASP

Haupteinsatzgebiete der Pumpen der Aton Baureihe sind Anwendungsfälle mit mittlerer bis hoher Verschleißbeanspruchung. Sie wird daher für einen sehr rauen Betrieb, bei großen Förderhöhen und groben Körnungen bevorzugt eingesetzt. Die Wandstärken des Panzereinsatzes, der Schleißplatten und des Laufrades sind dementsprechend ausreichend dimensioniert. Die Pumpen sind mit einem doppelwandigen Gehäuse und einem verschleißfesten Innenpanzer ausgestattet, um die erforderliche Druckfestigkeit für Förderhöhen bis zu 25 bar zu gewährleisten.



Einsatzbereiche

Stahlindustrie

Sinter- und Zunderabscheidung, Hochöfen, Warmwalzwerke

Sand und Kies

Wasserhaltung, Nassaufbereitung, Mineralaufbereitung

Bau, Tunnel- und Spezialtiefbau

Kaolin, Ton, Schiefer, Marmor, Granit, Sandindustrie, Sand & Kies, Kalksteinschlämme, Vertikalbohrungen (Land und See), Bentonit, Zementdosierung, Transportbeton, Zyklonbeschickung

Zuckerindustrie

Rübenschnitzel, Waschanlagen, Biogas, Düngemittel, Abwasserbehandlungsanlagen

Energiewirtschaft

Kondensate, Kohle- und Koksverarbeitung

Aufbereitung und Bergbau

Schwere Bergbauschlämme, Kammerfilterpressenbeschickung, Abfallverwertung, Schlamm- und Sumpfpumpen, Eindickerunterläufe, Mühlenausstrag und Separation, Kohle, Erz, Kali, Bauxit, Eisenoxidherstellung, Erzschlämme, faseriger Schlamm, Fe, Zn, Cu, Ti, Salz, Al usw., Keramik, Glasbruch

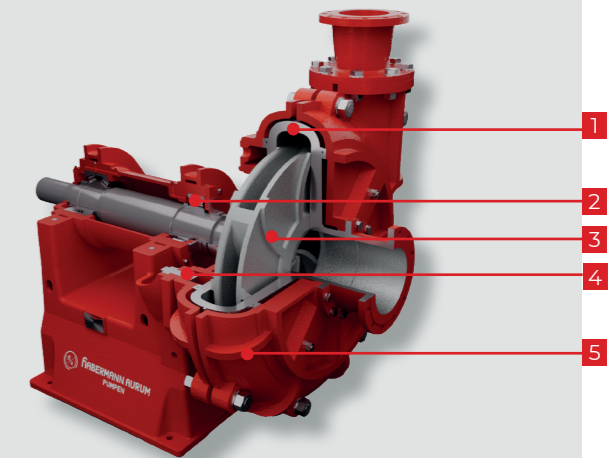
Chemische Industrie

Abfallverwertung, Separation, Sedimente, Pigmente

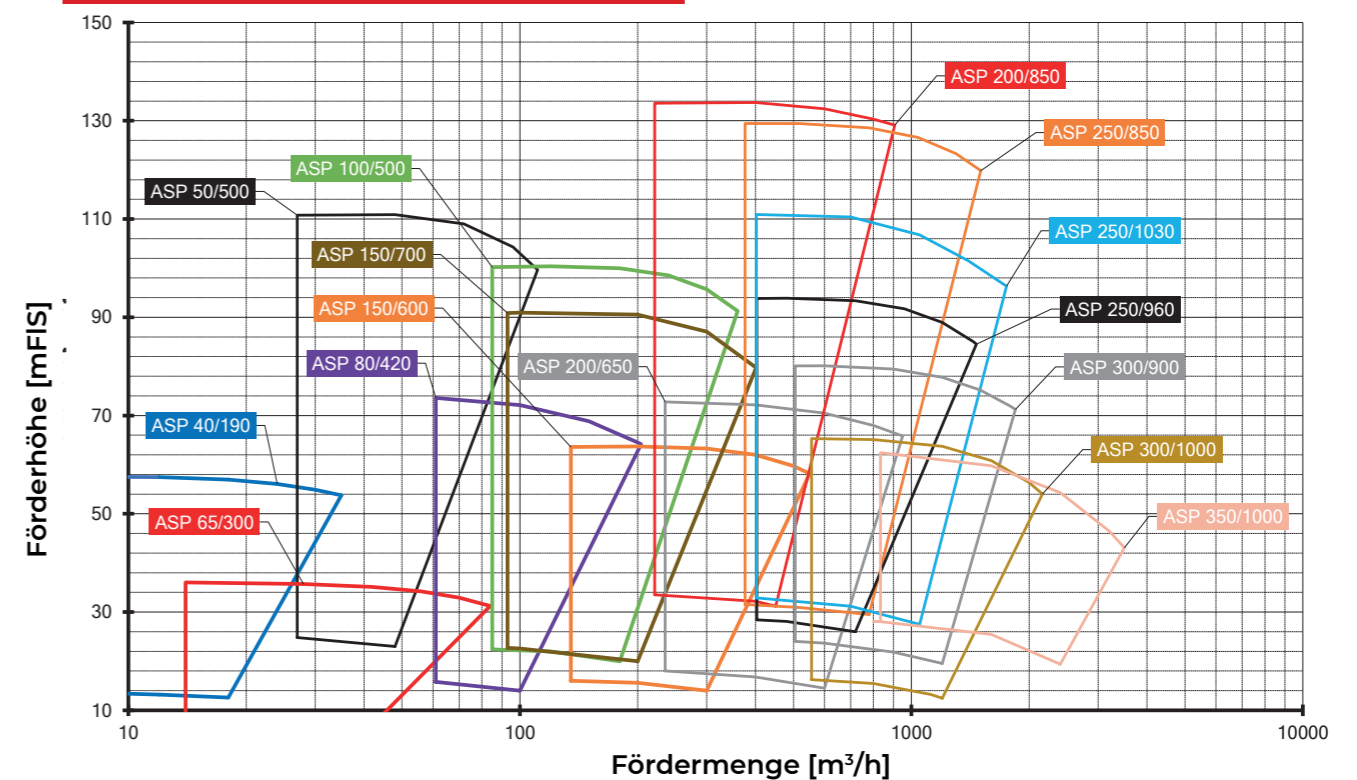
Eigenschaften

Die Zusammensetzung und Eigenschaften des Mediums bestimmen die Wahl des geeigneten Werkstoffs. Hierzu stehen Ihnen unsere hochlegierten HBN-Gusswerkstoffe zur Verfügung, die ein Ergebnis unserer kontinuierlichen Forschungs- und Entwicklungsarbeit sind. Diese Werkstoffe zeichnen sich durch ihre hohe Härte und die daraus resultierende Verschleißfestigkeit aus.

- 1 Metallischer Innenpanzer
- 2 Bewährte Habermann-Lagerung
- 3 Verschleißfestes Laufrad für große Förderhöhen
- 4 Gleitringdichtung, E-rad, oder Packung
- 5 Doppeltes Gehäuse



Wichtigste technische Merkmale



Technische Daten

	ASP
Förderstrom bis [m³/h]	3500
Förderhöhe, einstufig bis [m.FIS]	135
Maximaler Betriebsdruck [bar]	25
Normalsaugend bis [mW.S.]	6,6
Druckstutzenstellung	stufenweise verdrehbar
Korrosionsbeständigkeit bei pH	6-10 abhängig von Fördermedium



**HABERMANN AURUM
PUMPEN**

PUMPEN | ARMATUREN | SAUGBAGGER | ENGINEERING

**Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit
mit Ihnen!**

Habermann Aurum Pumpen GmbH

Harpener Heide 14

44805 Bochum | Deutschland

info@aurumpumpen.de

www.habermann-aurum-pumpen.de

V. 01.2026

